

Показатели качества пара и конденсата

Качество производственного конденсата должно соответствовать следующим требованиям:

№ п/п	Показатель	Качество конденсата, норма ¹	Качество пара по тем же показателям ²
1	Общая жесткость, мкг-экв/ кг не более	-	не более 1,0
2	Кремниевая кислота в пересчете на SiO ₂ , мкг/ кг не более	-	не более 60,0
3	Содержание аммиака и его соединений в пересчете на NH ₃ , мкг/кг, не более	-	-
4	Содержание железа, мкг/ кг не более	-	-
5	Содержание меди, мкг/ кг не более	-	не более 20,0
6	Общая щелочность, мкг-экв/ кг не более	-	не более 5,0
7	РН	-	не менее 8,5-9,5
8	Содержание натрия, мг/ дм ³ не более	-	не более 50,0
9	Содержание масел и тяжелых нефтепродуктов, мг/ кг не более	-	не более 0,3
10	Содержание хлоридов, мкг/ кг не более	-	-
11	Удельная электропроводность, мкСм/ см не более	-	не более 1,0
12	Содержание органических веществ,	-	-
13	Содержание нитратов и нитритов, мкг/ кг не более	-	-
14	Перманганатная окисляемость, мгО ₂ /кг, не более	-	-
15	Содержание кремниевой кислоты в пересчете на SiO ₂ , мкг/дм ³ , не более	-	-

¹ Возвращаемый конденсат не должен содержать потенциально кислых или щелочных соединений.

² Содержание остальных веществ в паре - не более установленных норм для конденсата.

Теплоснабжающая организация

_____ Ф.И.О.
М. П.
« ____ » _____ 20_ г.

Потребитель

_____ Ф.И.О.
М. П.
« ____ » _____ 20_ г.